

9. Technische Daten

9.

Maschine		M12	M12
Beheizung		dampf	elektr.
Füllmenge	kg	12	12
Trommelinhalt	l	240	240
Trommeldurchmesser	mm	820	820
Trommeltiefe	mm	460	460
Beladedurchmesser	mm	400	400
Drehzahl Reinigen /Trocknen	1/min	35	35
Drehzahl Schleudern	1/min	600	600
g-Faktor max.		165	165
Niveau niedrig (nN)	l	30	30
Niveau hoch (hN)	l	60	60
Betriebslast (max. bei 400 V,50Hz)			
Ohne Destillation	kW	7	16
Mit Destillation	kW	8	27
Anschlussleistungen:			
Leistung Verdichter	kW	4.0	4.0
Leistung Ventilator HLL /NLL	kW	2.5 /1.85	2.5 /1.85
Leistung Pumpe-Lösemittel	kW	1.1	1.1
Leistung Trommelantrieb	kW	3.7	3.7
Leistung Filterantrieb	kW	0.55	0.55
Leistung Vakuumpumpe	kW	0.37	0.37
Leistung Dampferzeuger Destill. /Trocknung	kW	-	10 /8.5
Abmessungen:			
Maschinenmaße:			
Breite Slimline /Crossline	mm	1080 /1840	1080 /1840
Tiefe Slimline /Crossline	mm	2165 /1406	2165 /1406
Höhe incl. Wanne	mm	2257	2257
Höhe incl. Wanne ohne Ventilator	mm	1995	1995
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.3 /2.5	2.3 /2.5
Füllvolumen:			
Tank I	Füll	l	120
Tank II	Füll	l	80
Tank III	Füll	l	90
Öko-Filter 1		l	40
Öko-Filter 2		l	40
Destillation	Füll	l	120
Kartuschenfilter		l	15
Jumbokartuschenfilter		l	40

Die Maßangaben können sich bei Sonderoptionen ändern

9. Technische Daten

9.

Maschine		M12	M12
Beheizung		dampf	elektr.
Verbrauch für Trocknung:			
Trockenzeit incl. Reduktion	Min.	24	26
Elektrische Energie Trocknung	kWh	2.1	5.3
Sattdampf Trocknung	kg	4.5	-
Kühlwasser Trocknung(12 °C)	l	80	80
Verbrauch für Destillation (1x n.N.):			
Elektrische Energie Destillation	kWh	0.25	3.3
Sattdampf Destillation	kg	6.5	-
Kühlwasser Destillation (12 °C)	l	100	100
Verbrauch pro Charge: *			
Elektrische Energie gesamt	kWh	2.85	9.1
Sattdampf gesamt	kg	11.0	-
Kühlwasser gesamt (12 °C)	l	180	180
Druckluft (6 bar)	l	6	6

9. Technische Daten

9.

Maschine		M12	M12
Beheizung		dampf	elektr.
Sonstiges:			
Destillation-Durchsatz (DIN 11916) max.	l/h	80	80
Filter-Durchsatz	l/h	4000	4000
Filterfläche Ökofilter 1	m ²	2.4	2.4
Filterfläche Ökofilter 2	m ²	2.4	2.4
Gewicht ohne Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1055 /1155	1055 /1155
Gewicht mit Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1224 /1324	1224 /1324
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.3 /2.5	2.3 /2.5
Standfläche ** Slimline /Crossline	m ²	1.3 /1.3	1.3 /1.3
Trommelschwingkraft	N	8500	8500
Bodenbelastung stat. und dyn. Slimline /Crossline	N/m ²	15800 /16600	15800 /16600
Geräuschpegel	dB (A)	60	60
Wärmehaushalt: *			
Abzuführende Wärme über Kühlwasser ***:			
	kJ/Charge	24800	24800
Wärmeabgabe an die Umgebung:			
	kJ/Charge	5100	5100

* Werte gelten für eine Standard 2-Bad-Charge, 1. Bad nN zur Destillation bei Kühlwassereingangstemperatur + 12 °C, Dampfversorgung 4 – 5 bar Überdruck Sattedampf, Umgebungstemperatur +5 °C bis + 40 °C

** Standflächenanteil für Kraftübertragung siehe Installationsanleitung Pkt. 5.3.1

*** bezieht sich auf Wasser ohne Zusatzstoffe

Änderungen vorbehalten!

Alle Werte sind unter Testbedingungen mit KWL ermittelt und können in der Praxis abweichen!
Bei Silikonen (z. B. GreenEarth) muss mit bis 10 min längeren Trockenzeiten gerechnet werden.

9. Technische Daten

9.

Maschine		M15	M15
Beheizung		dampf	elektr.
Füllmenge	kg	15	15
Trommelinhalt	l	300	300
Trommeldurchmesser	mm	820	820
Trommeltiefe	mm	570	570
Beladedurchmesser	mm	400	400
Drehzahl Reinigen /Trocknen	1/min	35	35
Drehzahl Schleudern	1/min	600	600
g-Faktor max.		165	165
Niveau niedrig (nN)	l	35	35
Niveau hoch (hN)	l	75	75
Betriebslast (max. bei 400 V,50Hz)			
Ohne Destillation	kW	7	16
Mit Destillation	kW	8	27
Anschlussleistungen:			
Leistung Verdichter	kW	4.0	4.0
Leistung Ventilator HLL /NLL	kW	2.5 /1.85	2.5 /1.85
Leistung Pumpe-Lösemittel	kW	1.1	1.1
Leistung Trommelantrieb	kW	3.7	3.7
Leistung Filterantrieb	kW	0.55	0.55
Leistung Vakuumpumpe	kW	0.37	0.37
Leistung Dampferzeuger Dest. /Trocknung	kW	-	10 /8.5
Abmessungen:			
Maschinenmaße:			
Breite Slimline /Crossline	mm	1080 /1840	1080 /1840
Tiefe Slimline /Crossline	mm	2165 /1406	2165 /1406
Höhe incl. Wanne	mm	2257	2257
Höhe incl. Wanne ohne Ventilator	mm	1995	1995
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.3 /2.5	2.3 /2.5
Füllvolumen:			
Tank I	Füll	l	145
Tank II	Füll	l	95
Tank III	Füll	l	90
Öko-Filter 1		l	40
Öko-Filter 2		l	40
Destillation	Füll	l	120
Kartuschenfilter		l	15
Jumbokartuschenfilter		l	40

Die Maßangaben können sich bei Sonderoptionen ändern

9. Technische Daten

9.

Maschine		M15	M15
Beheizung		dampf	elektr.
Verbrauch für Trocknung:			
Trockenzeit incl. Reduktion	Min.	29	31
Elektrische Energie Trocknung	kWh	2.3	6.7
Sattdampf Trocknung	kg	5.6	-
Kühlwasser Trocknung (12 °C)	l	90	90
Verbrauch für Destillation (1x nN):			
Elektrische Energie Destillation	kWh	0.45	4.2
Sattdampf Destillation	kg	8.4	-
Kühlwasser Destillation (12 °C)	l	130	130
Verbrauch pro Charge: *			
Elektrische Energie gesamt	kWh	3.25	11.4
Sattdampf gesamt	kg	14.0	-
Kühlwasser gesamt (12 °C)	l	220	220
Druckluft (6 bar)	l	6	6

9. Technische Daten

9.

Maschine		M15	M15
Beheizung		dampf	elektr.
Sonstiges:			
Destillation-Durchsatz (DIN 11916) max.	l/h	80	80
Filter-Durchsatz	l/h	4000	4000
Filterfläche Ökofilter 1	m ²	2.4	2.4
Filterfläche Ökofilter 2	m ²	2.4	2.4
Gewicht ohne Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1155 /1255	1155 /1255
Gewicht mit Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1355 /1455	1355 /1455
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.3 /2.5	2.3 /2.5
Standfläche ** Slimline /Crossline	m ²	1.41 /1.41	1.41 /1.41
Trommelschwingkraft	N	10700	10700
Bodenbelastung stat. und dyn. Slimline /Crossline	N/m ²	17000 /17700	17000 /17700
Geräuschpegel	dB (A)	60	60
Wärmehaushalt: *			
Abzuführende Wärme über Kühlwasser ***:			
	kJ/Charge	30400	30400
Wärmeabgabe an die Umgebung *:			
	kJ/Charge	7100	7100

* Werte gelten für eine Standard 2-Bad-Charge, 1. Bad nN zur Destillation bei Kühlwassereingangstemperatur + 12 °C, Dampfvorsorgung 4 – 5 bar Überdruck Sattdampf, Umgebungstemperatur +5 °C bis + 40 °C

** Standflächenanteil für Kraftübertragung siehe Installationsanleitung Pkt. 5.3.1

*** bezieht sich auf Wasser ohne Zusatzstoffe

Änderungen vorbehalten!

Alle Werte sind unter Testbedingungen mit KWL ermittelt und können in der Praxis abweichen!
Bei Silikonen (z. B. GreenEarth) muss mit bis 10 min längeren Trockenzeiten gerechnet werden.

9. Technische Daten

9.

Maschine		M18	M18
Beheizung		dampf	elektr.
Füllmenge	kg	18	18
Trommelinhalt	l	360	360
Trommeldurchmesser	mm	820	820
Trommeltiefe	mm	680	680
Beladedurchmesser	mm	400	400
Drehzahl Reinigen /Trocknen	1/min	35	35
Drehzahl Schleudern	1/min	600	600
g-Faktor max.		165	165
Niveau niedrig (nN)	l	45	45
Niveau hoch (hN)	l	90	90
Betriebslast (max. bei 400 V,50Hz)			
Ohne Destillation	kW	7	16
Mit Destillation	kW	8	27
Anschlussleistungen:			
Leistung Verdichter	kW	4.0	4.0
Leistung Ventilator HLL /NLL	kW	2.5 /1.85	2.5 /1.85
Leistung Pumpe-Lösemittel	kW	1.1	1.1
Leistung Trommelantrieb	kW	3.7	3.7
Leistung Filterantrieb	kW	0.55	0.55
Leistung Vakuumpumpe	kW	0.37	0.37
Leistung Dampferzeuger Destillation/Trocknung	kW	-	10 /8.5
Abmessungen:			
Maschinenmaße:			
Breite Slimline /Crossline	mm	1080 /1840	1080 /1840
Tiefe Slimline /Crossline	mm	2275 /1540	2275 /1540
Höhe incl. Wanne	mm	2257	2257
Höhe incl. Wanne ohne Ventilator	mm	1995	1995
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.4 /2.7	2.4 /2.7
Füllvolumen:			
Tank I	Füll	l	170
Tank II	Füll	l	110
Tank III	Füll	l	90
Öko-Filter 1		l	40
Öko-Filter 2		l	40
Destillation	Füll	l	120
Kartuschenfilter		l	15
Jumbokartuschenfilter		l	40

Die Maßangaben können sich bei Sonderoptionen ändern

9. Technische Daten

9.

Maschine		M18	M18
Beheizung		dampf	elektr.
Verbrauch für Trocknung:			
Trockenzeit incl. Reduktion	Min.	34	36
Elektrische Energie Trocknung	kWh	2.5	8
Sattdampf Trocknung	kg	6.7	-
Kühlwasser Trocknung (12 °C)	l	100	100
Verbrauch für Destillation (1x nN):			
Elektrische Energie Destillation	kWh	0.65	5.0
Sattdampf Destillation	kg	10.3	-
Kühlwasser Destillation (12 °C)	l	160	160
Verbrauch pro Charge: *			
Elektrische Energie gesamt	kWh	3.65	13.5
Sattdampf gesamt	kg	17.0	-
Kühlwasser gesamt (12 °C)	l	260	260
Druckluft (6 bar)	l	6	6

9. Technische Daten

9.

Maschine		M18	M18
Beheizung		dampf	elektr.
Sonstiges:			
Destillation-Durchsatz (DIN 11916) max.	l/h	80	80
Filter-Durchsatz	l/h	4000	4000
Filterfläche Ökofilter 1	m ²	2.4	2.4
Filterfläche Ökofilter 2	m ²	2.4	2.4
Gewicht ohne Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1325 /1355	1325 /1355
Gewicht mit Lösemittel Slimline /Crossline	kg	1556 /1586	1556 /1586
Stellfläche Slimline /Crossline	m ²	2.4 /2.7	2.4 /2.7
Standfläche ** Slimline /Crossline	m ²	1.53 /1.53	1.53 /1.53
Trommelschwingkraft	N	12800	12800
Bodenbelastung stat. und dyn. Slimline /Crossline	N/m ²	18300 /18500	18300 /18500
Geräuschpegel	dB (A)	60	60
Wärmehaushalt: *			
Abzuführende Wärme über Kühlwasser ***:			
	kJ/Charge	35900	35900
Wärmeabgabe an die Umgebung *:			
	kJ/Charge	9000	9000

* Werte gelten für eine Standard 2-Bad-Charge, 1. Bad nN zur Destillation bei Kühlwassereingangstemperatur + 12 °C, Dampfvorsorgung 4 – 5 bar Überdruck Sattedampf, Umgebungstemperatur +5 °C bis + 40 °C

** Standflächenanteil für Kraftübertragung siehe Installationsanleitung Pkt. 5.3.1

*** bezieht sich auf Wasser ohne Zusatzstoffe

Änderungen vorbehalten!

Alle Werte sind unter Testbedingungen mit KWL ermittelt und können in der Praxis abweichen!
Bei Silikonen (z.B. GreenEarth) muss mit bis 10 min längeren Trockenzeiten gerechnet werden.

10. Einstell- und optimale Betriebswerte

10.

Maschine		M12	M15	M18	
Basiswerte:					
Dampfdruck (Sattdampf)	bar	4 - 5	4 - 5	4 - 5	
Dampf Temperatur (max. zulässig)	°C	150	150	150	
Kühlwasserdruck	bar	2 - 4	2 - 4	2 - 4	
Kühlwassermangelschalter	bar	2	2	2	
Kühlwassertemperatur max.	°C	25	25	25	
Druckluft	bar	6	6	6	
Druckluftmangelschalter (wenn vorhanden)	bar	4	4	4	
Trommeldrehzahlen:					
Reinigen /Trocknen	1/min.	35	35	35	
Schleudern	1/min	400 /600	400 /600	400 /600	
Reversierzyklus (Reinigen)	sec.	10 /1 /10	10 /1 /10	10 /1 /10	
Niedriges Niveau	l	30	35	45	
Hohes Niveau	l	60	75	90	
Pumpendruck (max.)	bar	1.5	1.5	1.5	
Filterfläche ÖKO-Filter	m ²	2.4	2.4	2.4	
Tank I: Optimales Füllvolumen (hohes Niveau)	l	60	75	90	
Tank III: Optimales Füllvolumen		60	75	90	
Flottenkühlung:					
Temperatursensor Flotte:	Flottenkühlung EIN	°C	40	40	40
	Alarmwert	°C	45	45	45
Kältetechnik:					
Füllmenge Kältemittel R 404A	kg	4.6	4.6	4.6	
Expansionsventil:					
Düsengröße: Lösemittelkühlung	Nr.	03	03	03	
Trocknung /Reduktion	Nr.	01	01	01	
Hochdruckpressostat EIN	bar	21	21	21	
Hochdruckpressostat AUS	bar	25	25	25	
Trocknung:					
Kühlwasserregler-Einstellung:					
Einzustellen 4 – 6 Min. nach Trocknungsbeginn	bar	18	18	18	
Temperatur-Sensor Trommeleintritt *	°C	75	75	75	
Temperatur-Sensor nach Kühler:					
Alarmwert 1	°C	30	30	30	
Alarmwert 2	°C	35	35	35	
Sicherheitstemperaturbegrenzer nach Kühler *	°C	45	45	45	
Sicherheitstemperaturbegrenzer Trommeleingang *	°C	100	100	100	
Destillation:					
Kühlwasserregler Kondensator	°C	45	45	45	
Temperatursensor:					
Chargenbetrieb AUS	°C	133	133	133	
Ausdestillieren AUS	°C	138	138	138	
Rückstand ablassen	°C	55	55	55	
Temperatur-Sensor Lösemitteldestillat *	°C	45	45	45	
Blende in Dampfzuleitung	mm	6	6	6	
Vakuumpressostat	kPa	minus 75	minus 75	minus 75	
Sicherheitsthermostat Heizstab (elektrisch)	°C	230	230	230	

* bei Flammpunkt >55°C

9. Technische Daten

9.

M21

Beheizung		dampf	elektr.
Füllmenge	kg	21	21
Trommelinhalt	l	420	420
Trommeldurchmesser	mm	1000	1000
Trommeltiefe	mm	535	535
Drehzahl Reinigen /Trocknen	1/min	35	35
Drehzahl Schleudern	1/min	600	600
g-Faktor max.		200	200
Niveau niedrig (nN)	l	52.5	52.5
Niveau hoch (hN)	l	105	105

Betriebslast (max. bei 400 V,50Hz)

Ohne Destillation	kW	12	42
Mit Destillation	kW	13	43

Anschlussleistungen:

Leistung Verdichter	kW	5.0	5.0
Leistung Ventilator	kW	1.5	1.5
Leistung Pumpe-Lösemittel	kW	1.1	1.1
Leistung Trommelantrieb	kW	5.5	5.5
Leistung Filterantrieb	kW	0.55	0.55
Leistung Vakuumpumpe	kW	1.1	1.1
Leistung Dampferzeuger	kW	-	30

Abmessungen:

Maschinenmaße:

Breite mit Destillation	mm	2200	2200
Tiefe	mm	1500	1500
Höhe ohne /mit Kartuschenfilter	mm	2180 /2340	2180 /2340
Stellfläche	m ²	3.3	3.3

Füllvolumen:

Tank I	Füll	l	200	200
Tank II	Füll	l	125	125
Tank III	Füll	l	200	200
Öko-Filter 1		l	75	75
Öko-Filter 2			50	50
Destillation	Füll	l	220	220
Kartuschenfilter 1 (lang)		l	25	25
Kartuschenfilter 2 (kurz)		l	15	15
Jumbokartuschenfilter		l	40	40

Die Maßangaben können sich bei Sonderoptionen ändern

9. Technische Daten

9.

M21

Beheizung		dampf	elektr.
Verbrauch für Trocknung:			
Trockenzeit incl. Reduktion	Min.	26	26
Elektrische Energie Trocknung	kWh	3.1	7.7
Sattdampf Trocknung	kg	8.0	-
Kühlwasser Trocknung(12 °C)	l	130	130
Verbrauch für Destillation (1x nN):			
Elektrische Energie Destillation	kWh	0.45	8.6
Sattdampf Destillation	kg	12.0	-
Kühlwasser Destillation (12 °C)	l	170	170
Verbrauch pro Charge: *			
Elektrische Energie gesamt	kWh	4.05	16.8
Sattdampf gesamt	kg	20.0	-
Kühlwasser gesamt (12 °C)	l	300	300
Druckluft (6 bar)	l	6	6

9. Technische Daten

9.

M21

Beheizung		dampf	elektr.
Sonstiges:			
Destillation-Durchsatz (DIN 11916) max.	l/h	180	180
Filter-Durchsatz	l/h	5000	5000
Filterfläche Ökofilter 1	m ²	5.0	5.0
Filterfläche Ökofilter 2	m ²	3.5	3.5
<hr/>			
Gewicht ohne Lösemittel (mit 2 Öko-Filter, 2 Kartuschenfilter)	kg	2120	2120
Gewicht mit Lösemittel (mit 2 Öko-Filter, 2 Kartuschenfilter)	kg	2500	2500
Stellfläche	m ²	3.3	3.3
Standfläche **	m ²	2.3	2.3
Trommelschwingkraft	N	18100	18100
Bodenbelastung statisch und dynamisch	N/m ²	18500	18500
Geräuschpegel	dB (A)	62	62
<hr/>			
Wärmehaushalt: *			
<hr/>			
Abzuführende Wärme über Kühlwasser ***:			
	kJ/Charge	41400	41400
<hr/>			
Wärmeabgabe an die Umgebung:			
	kJ/Charge	11000	11000

* Werte gelten für eine Standard 2-Bad-Charge, 1. Bad nN zur Destillation bei Kühlwassereingangstemperatur + 12 °C, Dampfversorgung 4 – 5 bar Überdruck Sattedampf, Umgebungstemperatur +5 °C bis + 40 °C

** Standflächenanteil für Kraftübertragung siehe Installationsanleitung Pkt. 5.3.1

*** bezieht sich auf Wasser ohne Zusatzstoffe

Änderungen vorbehalten!

9. Technische Daten

9.

Maschine		M26	M30
Beheizung		dampf	dampf
Füllmenge	kg	26	30
Trommelinhalt	l	520	600
Trommeldurchmesser	mm	1000	1000
Trommeltiefe	mm	665	770
Drehzahl Reinigen /Trocknen	1/min	35	35
Drehzahl Schleudern	1/min	600	600
g-Faktor max.		200	200
Niveau niedrig (nN)	l	65	75
Niveau hoch (hN)	l	130	150
Betriebslast (max. bei 400 V,50Hz)			
Ohne Destillation	kW	12	12
Mit Destillation	kW	13	13
Anschlussleistungen:			
Leistung Verdichter	kW	5.0	5.0
Leistung Ventilator	kW	1.5	1.5
Leistung Pumpe-Lösemittel	kW	1.1	1.1
Leistung Trommelantrieb	kW	5.5	5.5
Leistung Filterantrieb	kW	0.55	0.55
Leistung Vakuumpumpe	kW	1.1	1.1
Leistung Dampferzeuger	kW	-	-
Abmessungen:			
Maschinenmaße:			
Breite mit Destillation	mm	2200	2200
Tiefe	mm	1630	1735
Höhe ohne /mit Kartuschenfilter	mm	2180 /2340	2180 /2340
Stellfläche	m ²	3.6	3.8
Füllvolumen:			
Tank I	Füll	l	225
Tank II	Füll	l	140
Tank III	Füll	l	225
Öko-Filter 1		l	75
Öko-Filter 2			50
Destillation	Füll	l	220
Kartuschenfilter 1 (lang)			25
Kartuschenfilter 2 (kurz)			15
Jumbokartuschenfilter		l	40

Die Maßangaben können sich bei Sonderoptionen ändern

9. Technische Daten

9.

Maschine		M26	M30
Beheizung		dampf	dampf
Verbrauch für Trocknung:			
Trockenzeit incl. Reduktion	Min.	31	36
Elektrische Energie Trocknung	kWh	3.6	4.1
Sattdampf Trocknung	kg	10.0	12.0
Kühlwasser Trocknung (12 °C)	l	150	170
Verbrauch für Destillation (1x nN):			
Elektrische Energie Destillation	kWh	0.6	0.75
Sattdampf Destillation	kg	15	18
Kühlwasser Destillation (12 °C)	l	220	260
Verbrauch pro Charge: *			
Elektrische Energie gesamt	kWh	4.7	5.35
Sattdampf gesamt	kg	25.0	30.0
Kühlwasser gesamt (12 °C)	l	370	430
Druckluft (6 bar)	l	6	6

9. Technische Daten

9.

Maschine		M26	M30
Beheizung		dampf	dampf
Sonstiges:			
Destillation-Durchsatz (DIN 11916) max.	l/h	180	180
Filter-Durchsatz	l/h	5000	5000
Filterfläche Ökofilter 1	m ²	5.0	5.0
Filterfläche Ökofilter 2	m ²	3.5	3.5
Gewicht ohne Lösemittel (mit 2 Öko-Filter, 2 Kartuschenfilter)	kg	2270	2390
Gewicht mit Lösemittel (mit 2 Öko-Filter, 2 Kartuschenfilter)	kg	2700	2850
Stellfläche	m ²	3.6	3.8
Standfläche **	m ²	2.6	2.8
Trommelschwingkraft	N	22400	25900
Bodenbelastung statisch und dynamisch	N/m ²	18800	19200
Geräuschpegel	dB (A)	62	62
Wärmehaushalt: *			
Abzuführende Wärme über Kühlwasser ***:			
	kJ/Charge	51100	59300
Wärmeabgabe an die Umgebung *:			
	kJ/Charge	14000	18000

* Werte gelten für eine Standard 2-Bad-Charge, 1. Bad nN zur Destillation bei Kühlwassereingangstemperatur + 12 °C, Dampfvorsorgung 4 – 5 bar Überdruck Sattdampf, Umgebungstemperatur +5 °C bis + 40 °C

** Standflächenanteil für Kraftübertragung siehe Installationsanleitung Pkt. 5.3.1

*** bezieht sich auf Wasser ohne Zusatzstoffe

Änderungen vorbehalten!

10. Einstell- und optimale Betriebswerte

10.

Maschine		M21	M26	M30	
Basiswerte:					
Dampfdruck (Sattdampf)	bar	4 - 5	4 - 5	4 - 5	
Dampftemperatur (max. zulässig)	°C	150	150	150	
Kühlwasserdruck	bar	2 - 4	2 - 4	2 - 4	
Kühlwassermangelschalter	bar	2	2	2	
Kühlwassertemperatur max.	°C	25	25	25	
Druckluft	bar	6	6	6	
Druckluftmangelschalter (wenn vorhanden)	bar	4	4	4	
Trommeldrehzahlen:					
Reinigen /Trocknen	1/min.	35	35	35	
Schleudern	1/min	400 /600	400 /600	400 /600	
Reversierzyklus (Reinigen)	sec.	10 /5 /10	10 /5 /10	10 /5 /10	
Niedriges Niveau	l	52.5	65	75	
Hohes Niveau	l	105	130	150	
Pumpendruck (max.)	bar	1.5	1.5	1.5	
Filterfläche ÖKO-Filter	m ²	5.0	5.0	5.0	
Tank I: Optimales Füllvolumen (hohes Niveau)	l	110	135	155	
Flottenkühlung:					
Temperatursensor Flotte:	Flottenkühlung EIN	°C	40	40	40
	Alarmwert	°C	45	45	45
Kältetechnik:					
Füllmenge Kältemittel R 404A	kg	5.2	5.2	5.2	
Expansionsventil:					
Düsengröße: Lösemittelkühlung	Nr.	03	03	03	
Trocknung /Reduktion	Nr.	01	01	01	
Hochdruckpressostat EIN	bar	21	21	21	
Hochdruckpressostat AUS	bar	25	25	25	
Niederdruckpressostat	bar	2	2	2	
Trocknung:					
Kühlwasserregler-Einstellung:					
Einzustellen 4 – 6 Min. nach Trocknungsbeginn	bar	18	18	18	
Temperatur-Sensor Trommeleintritt *	°C	75	75	75	
Temperatur-Sensor nach Kühler:					
Alarmwert 1	°C	30	30	30	
Alarmwert 2	°C	35	35	35	
Sicherheitstemperaturbegrenzer nach Kühler *	°C	45	45	45	
Sicherheitstemperaturbegrenzer Trommeleingang *	°C	100	100	100	
Destillation:					
Kühlwasserregler Kondensator	°C	45	45	45	
Temperatursensor:					
Chargenbetrieb AUS	°C	133	133	133	
Ausdestillieren AUS	°C	138	138	138	
Rückstand ablassen	°C	55	55	55	
Temperatur-Sensor Lösemitteldestillat *	°C	45	45	45	
Blende in Dampfzuleitung	mm	6	6	6	
Vakuumpressostat	kPa	minus 75	minus 75	minus 75	

* bei Flammpunkt >55°C